

Inhaltsverzeichnis Parallelendmaße

Informationen zu Parallelendmaßen nach DIN EN ISO 3650	2
Einzel Parallelendmaße aus Stahl (Genauigkeit 0 und 1).....	3
Einzel Parallelendmaße aus Keramik (Genauigkeit 0 und 1).....	4
Parallelendmaß – Sätze aus Stahl (Genauigkeit 0, 1, 2 und K).....	5
Parallelendmaß – Sätze ohne Zertifikat	5
Parallelendmaß – Sätze inkl. Werks-Prüfzertifikat	6
Parallelendmaß – Sätze inkl. DAkkS (DKD) – Kalibrierzertifikat.....	7
Parallelendmaß – Sätze aus Vollhartmetall (Genauigkeit 0 und 1)	9
Parallelendmaß – Sätze aus Keramik (Genauigkeit 0 und 1).....	10
Parallelendmaß – Kalibrier – Sondersätze	11
Kalibriersätze für Bügelmessschrauben	11
Kalibriersätze für Messschieber.....	12

Informationen zu Parallelendmaßen nach DIN EN ISO 3650

Genauigkeitsklasse und Ihre Anwendungsbereiche:

Genauigkeitsgrad K: Urmaß als absolute Maßverkörperung im Feinmessraum

Genauigkeitsgrad 0: Zur Kontrolle von Messmitteln und zum Einstellen hochgenauer Messgeräte

Genauigkeitsgrad 1: Zur Kontrolle von Prüfmaßen, zum Einstellen von Messmitteln und als hochgenaues Arbeitsmaß

Genauigkeitsgrad 2: Einstellmaß und Arbeitsmaß für die Fertigung

Querschnitte der Endmaße:

Bei Nennmaßen von 0,5 mm – 10,0 mm: 30 mm x 9 mm

Bei Nennmaßen größer 10,0 mm: 35 mm x 9 mm

Alle Produkte und Preise finden Sie unter

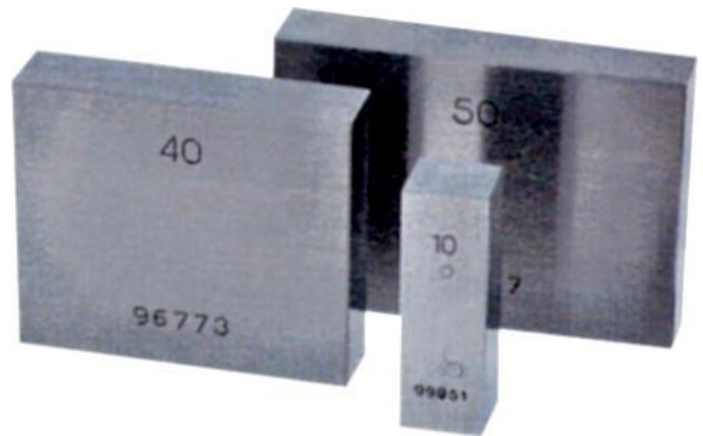
praezisionstools.de und praezisionsmesstechnik.de

Seite | 3

Einzel – Parallelendmaß aus Stahl

nach DIN EN ISO 3650 Genauigkeit 0 und 1

- Aus gehärtetem und entspannten Spezialstahl
- Geschliffen und feinst geläppt
- Hohe Verschleißfestigkeit
- **Jedes Endmaß mit Ident-Nr.**
- **Inkl. Werks – Prüfzertifikat**
- Bei einer Bestellung bitte Artikelnummer und Nennmaß angeben
- Andere Abmaße bieten wir Ihnen gern auf Anfrage an



Technische Daten

Artikelnr. Güte 0	Artikelnr. Güte 1	Nennmaß in mm	Stufung in mm
V350200-005	V350210-005	0,5 – 0,9	0,1
V350200-010	V350210-010	1,000	-
		1,0005	-
		1,001 – 1,009	0,001
		1,01 – 1,49	0,01
		1,5 – 1,9	0,1
		2,0 – 9,5	0,5
V350200-011	V350210-011	10,0 – 25,0	0,5
V350200-030	V350210-030	30,0	-
V350200-040	V350210-040	40,0	-
V350200-050	V350210-050	50,0	-
V350200-060	V350210-060	60,0	-
V350200-070	V350210-070	70,0	-
V350200-075	V350210-075	75,0	-
V350200-080	V350210-080	80,0	-
V350200-090	V350210-090	90,0	-
V350200-100	V350210-100	100,0	-
V350200-125	V350210-125	125,0	-
V350200-150	V350210-150	150,0	-
V350200-175	V350210-175	175,0	-
V350200-200	V350210-200	200,0	-
V350200-250	V350210-250	250,0	-
V350200-300	V350210-300	300,0	-
V350200-400	V350210-400	400,0	-
V350200-500	V350210-500	500,0	-

Irrtümer und Druckfehler vorbehalten. Für alle Lieferungen gelten unsere AGB.

W&Z-Vertrieb GmbH, Deubener Str. 14, D-01159 Dresden,

Tel.: 0049 (0)351 4219125, Fax: 0049 (0)351 4219127

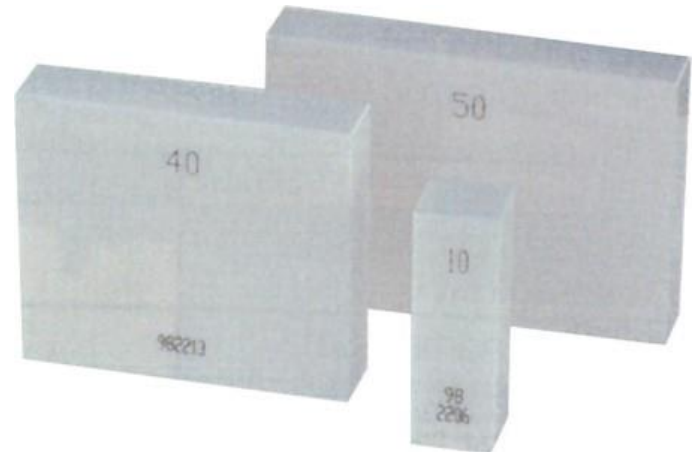
Alle Produkte und Preise finden Sie unter

praezisionstools.de und praezisionsmesstechnik.de

Seite | 4

Einzel – Parallelendmaß aus Keramik nach DIN EN ISO 3650 Genauigkeit 0 und 1

- Aus Zirkonia Keramik
- Geschliffen und feinst geläppt
- Hohe Verschleißfestigkeit
- **Jedes Endmaß mit Ident-Nr.**
- **Inkl. Werks – Prüfzertifikat**
- Bei einer Bestellung bitte Artikelnummer und Nennmaß angeben
- Andere Abmaße bieten wir Ihnen gern auf Anfrage an



Technische Daten

Artikelnr. Güte 0	Artikelnr. Güte 1	Nennmaß in mm	Stufung in mm
V350201-005	V350210-005	0,5 – 0,9	0,1
V350201-0010	V350210-010	1,000	-
		1,0005	-
		1,001 – 1,009	0,001
		1,01 – 1,49	0,01
		1,5 – 1,9	0,1
V350201-0020		2,0	-
V350201-0025		2,5 – 5,0	0,5
V350201-0055		5,50 – 8,0	0,5
V350201-0100	V350210-011	10,0	-
V350201-0250	V350210-030	25,0	-
V350201-0500	V350210-040	50,0	-
V350201-1000	V350210-050	100,0	-

Irrtümer und Druckfehler vorbehalten. Für alle Lieferungen gelten unsere AGB.

W&Z-Vertrieb GmbH, Deubener Str. 14, D-01159 Dresden,

Tel.: 0049 (0)351 4219125, Fax: 0049 (0)351 4219127

Alle Produkte und Preise finden Sie unter

praezisionstools.de und praezisionsmesstechnik.de

Seite | 5

Parallelendmaß Satz aus Stahl nach DIN EN ISO 3650 Genauigkeit 0, 1 und 2

- Aus gehärtetem und entspannten Spezialstahl
- Hohe Verschleißfestigkeit



Technische Daten					
Artikelnr.	Genauigkeit	Anzahl p. Satz	Stück	Nennmaß in mm	Stufung in mm
H500-00	0	32	1	1,005	-
H500-01	1		9	1,01 - 1,09	0,01
H500-02	2		9	1,10 - 1,90	0,10
			9	1,00 - 9,00	1,00
			3	10,0 - 30,0	10,0
			1	50,0	-
H500-10	0	47	1	1,005	-
H500-11	1		19	1,01 - 1,19	0,01
H500-12	2		8	1,20 - 1,90	0,10
			9	1,00 - 9,00	1,00
			10	10,0 - 100,0	10,0
H500-20	0	87	9	1,001 - 1,009	0,001
H500-21	1		49	1,01 - 1,49	0,01
H500-22	2		19	0,50 - 9,50	0,5
			10	10,0 - 100,0	10,0
H500-30	0	103	1	1,005	-
H500-31	1		49	1,01 - 1,49	0,01
H500-32	2		49	0,50 - 24,50	0,5
			4	25,0 - 100,0	25,0
H500-40	0	122	1	1,005	-
H500-41	1		9	1,001 - 1,009	0,001
H500-42	2		49	1,01 - 1,49	0,01
			4	1,60 - 1,90	0,1
			47	0,50 - 24,50	0,5
			10	25,0 - 100,0	10,0

Alle Produkte und Preise finden Sie unter

praezisionstools.de und praezisionsmesstechnik.de

Seite | 6

Parallelendmaß Satz aus Stahl inkl. Werks – Prüfzertifikat nach DIN EN ISO 3650 Genauigkeit 0, 1 und 2

- Aus gehärtetem und entspannten Spezialstahl
- Hohe Verschleißfestigkeit
- Jedes Endmaß mit Ident.-Nr. gekennzeichnet



Technische Daten					
Artikelnr.	Genauigkeit	Anzahl p. Satz	Stück	Nennmaß in mm	Stufung in mm
V350001	0	32	1	1,005	-
V350011	1		9	1,01 – 1,09	0,01
V350021	2		9	1,10 – 1,90	0,10
			9	1,00 – 9,00	1,00
			3	10,0 – 30,0	10,0
			1	50,0	-
V350002	0	47	1	1,005	-
V350012	1		19	1,01 – 1,19	0,01
V350022	2		8	1,20 – 1,90	0,10
			9	1,00 – 9,00	1,00
			10	10,0 – 100,0	10,0
V350003	0	87	9	1,001 – 1,009	0,001
V350013	1		49	1,01 – 1,49	0,01
V350023	2		19	0,50 – 9,50	0,5
			10	10,0 – 100,0	10,0
V350004	0	103	1	1,005	-
V350014	1		49	1,01 – 1,49	0,01
V350024	2		49	0,50 – 24,50	0,5
			4	25,0 – 100,0	25,0
V350005	0	112	1	1,005	-
V350015	1		9	1,001 – 1,009	0,001
V350025	2		49	1,01 – 1,49	0,01
			49	0,5 – 24,50	0,5
			4	10,0 – 100,0	10,0

Irrtümer und Druckfehler vorbehalten. Für alle Lieferungen gelten unsere AGB.

W&Z-Vertrieb GmbH, Deubener Str. 14, D-01159 Dresden,

Tel.: 0049 (0)351 4219125, Fax: 0049 (0)351 4219127

Alle Produkte und Preise finden Sie unter

praezisionstools.de und praezisionsmesstechnik.de

Seite | 7

Parallelendmaß Satz aus Stahl inkl. DAKS (DKS) – Kalibrierzertifikat nach DIN EN ISO 3650 Genauigkeit K, 0, 1 und 2 Endmaßsätze bis 87-teilig

- Aus gehärtetem und entspannten Spezialstahl
- Hohe Verschleißfestigkeit
- Jedes Endmaß mit Ident.-Nr. gekennzeichnet



Technische Daten					
Artikelnr.	Genauigkeit	Anzahl p. Satz	Stück	Nennmaß in mm	Stufung in mm
U1005410p	K	32	1	1,005	-
U1006410p	0		9	1,01 – 1,09	0,01
U1007410p	1		9	1,10 – 1,90	0,10
U1008410p	2		9	1,00 – 9,00	1,00
			3	10,0 – 30,0	10,0
			1	50,0	1
U1005421p	K	47	1	1,005	-
U1006421p	0		20	1,01 – 1,20	0,01
U1007421p	1		7	1,30 – 1,90	0,10
U1008421p	2		9	1,00 – 9,00	1,00
			10	10,0 – 100,0	10,0
U1005431p	K	87	9	1,001 – 1,009	0,001
U1006431p	0		49	1,01 – 1,49	0,01
U1007431p	1		19	0,50 – 9,50	0,5
U1008431p	2		10	10,0 – 100,0	10,0

Sätze bis 122-teilig auf der nächsten Seite →

Alle Produkte und Preise finden Sie unter

praezisionstools.de und praezisionsmesstechnik.de

Seite | 8

Parallelendmaß Satz aus Stahl inkl. DAKS (DKS) – Kalibrierzertifikat nach DIN EN ISO 3650 Genauigkeit K, 0, 1 und 2 Endmaßsätze bis 122-teilig

- Aus gehärtetem und entspannten Spezialstahl
- Hohe Verschleißfestigkeit
- Jedes Endmaß mit Ident.-Nr. gekennzeichnet



Technische Daten					
Artikelnr.	Genauigkeit	Anzahl p. Satz	Stück	Nennmaß in mm	Stufung in mm
U1005435p	K	103	1	1,005	-
U1006435p	0		49	1,01 – 1,49	0,01
U1007435p	1		49	0,50 – 24,50	0,5
U1008435p	2		4	25,0 – 100,0	25,0
U1006440p	0	112	1	1,0005	-
U1007440p	1		9	1,001 – 1,009	0,001
			49	1,01 – 1,49	0,01
			49	0,5 – 24,50	0,5
			4	25,0 – 100,0	25,0
U1006445p	0	122	1	1,0005	-
U1007445p	1		9	1,001 – 1,009	0,001
			49	1,01 – 1,49	0,01
			2	0,50 – 1,0	0,5
			5	1,50 – 1,90	0,1
			48	2,0 – 25,0	0,5
			7	30,0 – 100,0	10,0
		1	75,0	-	

Irrtümer und Druckfehler vorbehalten. Für alle Lieferungen gelten unsere AGB.

W&Z-Vertrieb GmbH, Deubener Str. 14, D-01159 Dresden,

Tel.: 0049 (0)351 4219125, Fax: 0049 (0)351 4219127

Alle Produkte und Preise finden Sie unter

praezisionstools.de und praezisionsmesstechnik.de

Seite | 9

Parallelendmaß Satz aus Vollhartmetall

nach DIN EN ISO 3650 Genauigkeit 0 und 1

- Vollhartmetall – Parallelendmaße aus Wolframkarbid
- Mit einer Härte von 1500 Vickers ist das Material 3x härter und 130x verschleißfester als Stahl



Technische Daten

Artikelnr.	Genauigkeit	Anzahl p. Satz	Stück	Nennmaß in mm	Stufung in mm
H501-00	0	32	1	1,005	-
H501-01	1		9	1,01 – 1,09	0,01
			9	1,10 – 1,90	0,10
			9	1,00 – 9,00	1,00
			3	10,0 – 30,0	10,0
			1	50,0	-
H501-10	0	47	1	1,005	-
H501-11	1		19	1,01 – 1,19	0,01
			8	1,20 – 1,90	0,10
			9	1,00 – 9,00	1,00
			10	10,0 – 100,0	10,0
H501-20	0	87	9	1,001 – 1,009	0,001
H501-21	1		49	1,01 – 1,49	0,01
			19	0,50 – 9,50	0,5
			10	10,0 – 100,0	10,0

Irrtümer und Druckfehler vorbehalten. Für alle Lieferungen gelten unsere AGB.

W&Z-Vertrieb GmbH, Deubener Str. 14, D-01159 Dresden,

Tel.: 0049 (0)351 4219125, Fax: 0049 (0)351 4219127

Parallelendmaß Satz aus Keramik inkl. Werks – Prüfzertifikat nach DIN EN ISO 3650 Genauigkeit 0 und 1

- Hergestellt aus Zirkonia-Keramik
beste Qualität
- Hohe Verschleißfestigkeit,
weit besser als Stahl
- Hohe Temperaturstabilität
- Kratzfest und korrosionsbeständig
- Sehr hohe Formstabilität
- Jedes Endmaß mit Ident.-Nr. gekennzeichnet
- Inkl. Werks - Prüfzertifikat



Technische Daten					
Artikelnr.	Genauigkeit	Anzahl p. Satz	Stück	Nennmaß in mm	Stufung in mm
V350031	0	32	1	1,005	-
V350041	1		9	1,01 – 1,09	0,01
			9	1,10 – 1,90	0,10
			9	1,00 – 9,00	1,00
			3	10,0 – 30,0	10,0
			1	50,0	-
V350032	0	47	1	1,005	-
V350042	1		19	1,01 – 1,19	0,01
			8	1,20 – 1,90	0,10
			9	1,00 – 9,00	1,00
			10	10,0 – 100,0	10,0
V350033	0	87	9	1,001 – 1,009	0,001
V350043	1		49	1,01 – 1,49	0,01
			19	0,50 – 9,50	0,5
			10	10,0 – 100,0	10,0
V350034	0	103	1	1,005	-
V350044	1		49	1,01 – 1,49	0,01
			49	0,50 – 24,50	0,5
			4	25,0 – 100,0	25,0
V350035	0	112	1	1,005	-
V350045	1		9	1,001 – 1,009	0,001
			49	1,01 – 1,49	0,01
			49	0,5 – 24,50	0,5
			4	10,0 – 100,0	10,0

Alle Produkte und Preise finden Sie unter

praezisionstools.de und praezisionsmesstechnik.de

Seite | 11

Endmaß Kalibrier – Sondersatz für Bügelmessschrauben

nach DIN EN ISO 3650 Genauigkeit 0 und 1

zur Überprüfung und Einstellung von Bügelmessschrauben gem. Richtlinien nach VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 5

- Hergestellt aus Keramik oder Stahl
- Mit optischen Planglas und Schutzhandschuhe
- Jedes Endmaß mit Ident.-Nr. gekennzeichnet
- Inkl. Werks - Prüfzertifikat



Technische Daten

Artikelnr. Keramik	Artikelnr. Stahl	Genauigkeit	Anzahl	Nennmaße in mm
V350100	V350120	0	10	2,50 / 5,10 / 7,70 / 10,30 / 12,90 / 15,00 / 17,60 / 20,20 / 22,80 / 25,00
V350110	V350130	1	10	2,50 / 5,10 / 7,70 / 10,30 / 12,90 / 15,00 / 17,60 / 20,20 / 22,80 / 25,00

Irrtümer und Druckfehler vorbehalten. Für alle Lieferungen gelten unsere AGB.

W&Z-Vertrieb GmbH, Deubener Str. 14, D-01159 Dresden,

Tel.: 0049 (0)351 4219125, Fax: 0049 (0)351 4219127

Alle Produkte und Preise finden Sie unter

praezisionstools.de und praezisionsmesstechnik.de

Seite | 12

Endmaß Kalibrier – Sondersatz für Messschieber

nach DIN EN ISO 3650 Genauigkeit 1

zur Überprüfung und Einstellung von Bügelmessschrauben gem. Richtlinien nach VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 5

- Endmaße hergestellt aus Keramik oder Stahl
- Mit Einstellring aus gehärtetem Stahl und Schutzhandschuhe
- Jedes Endmaß mit Ident.-Nr. gekennzeichnet
- Inkl. Werks - Prüfzertifikat



Technische Daten

Artikelnr. Keramik	Artikelnr. Stahl	Genauigkeit	Einstellring Ø in mm	Nennmaße in mm
V350111	V350139	1	20	41,30 / 131,40

Irrtümer und Druckfehler vorbehalten. Für alle Lieferungen gelten unsere AGB.

W&Z-Vertrieb GmbH, Deubener Str. 14, D-01159 Dresden,

Tel.: 0049 (0)351 4219125, Fax: 0049 (0)351 4219127